



CXLQ-III型

# 路面材料强度试验仪主机

## 使用说明书

浙江辰鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co., Ltd.

### **(一)用途及特点:**

路面材料强度试验仪主机是一种多功能公路路基、路面材料试验仪器,可利用多种仪器附件来测定各种粘合料稳定土试件的无侧限抗压强度、间接抗折强度、(劈裂试验)测定土和路面材料的承载比,还可用于其他多种需要施加垂直载荷的试验。

本机与中华人民共和国交通部发布的JTJ051—93公路试验规程及JTJ058 —94公路工程集料试验规程的技术要求完全相符,且设计紧凑刚性好,采用机械传动,变频控制,耐用可靠,按钮操作,球头设计可自动找平上升下降,有限位装置。

### **(二) 主要技术参数:**

- (1) 最大额定载荷: 200KN
- (2) 丝杠盘升降最大移动距离: 110mm
- (3) 无极调速: 0~4mm/min
- (4) 电机规格: 750W、380V、1400转/分
- (5) 外形尺寸(长×宽×高): 630×580×1650mm
- (6) 重量(包括电机): 约140kg

### **(三)主要结构: [参见附图(一)]**

本机为双立柱框架式结构,传动部件均封闭保护不外露,全机由箱体(1)、减速机(2)、限位装置(3)、立柱(4)、压力传感器(6)、顶梁(7)、电机(10)等部分组成。

电机的动力经两V带(“A”—1000型)通过减速机构,使丝杆盘以所需速度升降以满足各类不同试验的要求,丝杆盘升降最大移动距离110mm,在本机顶梁中央位置装有固定螺钉和调高垫块,可将选用的压力传感器(或测力环)固定在顶梁上供试验时使用,并可通过调整垫高块调节试验所需空间。

主机操作按钮可控制电动机的正、反转和停止。

### **(四) 操作和使用:**

(1) 接通电源,调节电源开关使电源指示灯发亮,即可按需要操作。注意先检查丝杆升降是否与要求相同,如与要求不同,证明电源线方向不正确,应调换电源线进线方向,待丝杆升降与要求一致,方可正式使用。

(2) 通过调速旋钮调节变频器频率可使丝杠升降速度达到试验要求所需速度。

(3) 在试验前应将所用的测试仪表（如传感器测力环）和需用的附件（如压头）及试件各按其位加以固定或位置平稳。

(4) 正式进行试验前应先开空车运行1~2分钟察看机器有无异常状或异声，当确认机器正常后方能正式使用。

(5) 主机的限位装置在出厂前已经调整好，因此在使用过程中不要随意拆卸，如因维修需要，一经拆卸重装，应重新校正其位置及动作的可靠性。

(6) 主机立框后面的背板不要輕易打开，打开后应及时装好以免发生意外。

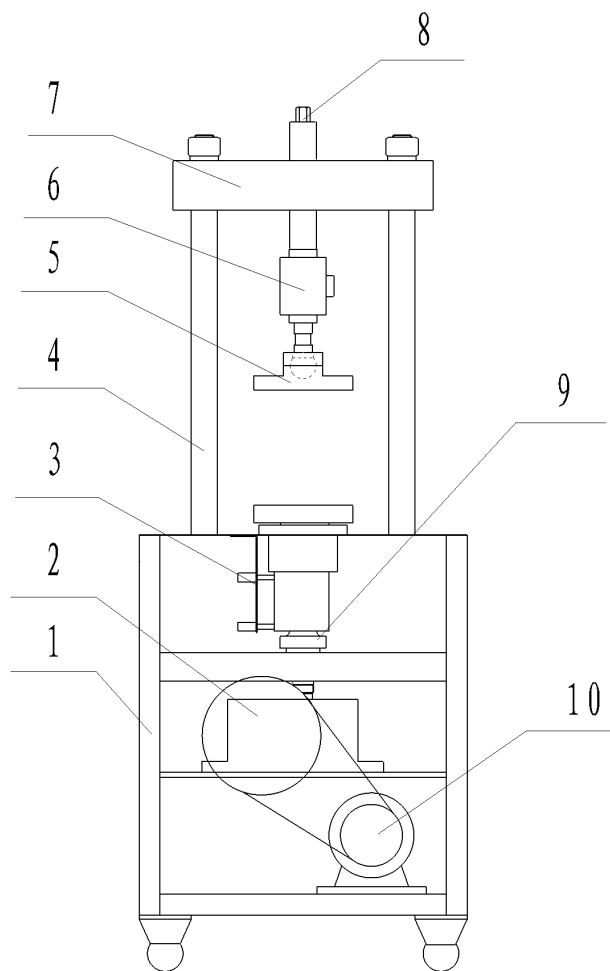
#### **(五) 维修与保养：**

(1) 仪器表面应经常擦拭保持仪器的整洁，如较长时间不用时应加塑料罩。

(2) 每使用半年左右检查减速机的油标位置，如油标位置已在警戒线以下，及时加注适合的润滑油，以保证正常运行。

(3) 因升降丝杆部分无自动润滑系统，每半年加注一次润滑脂（品种不限），保证丝杠升降正常。

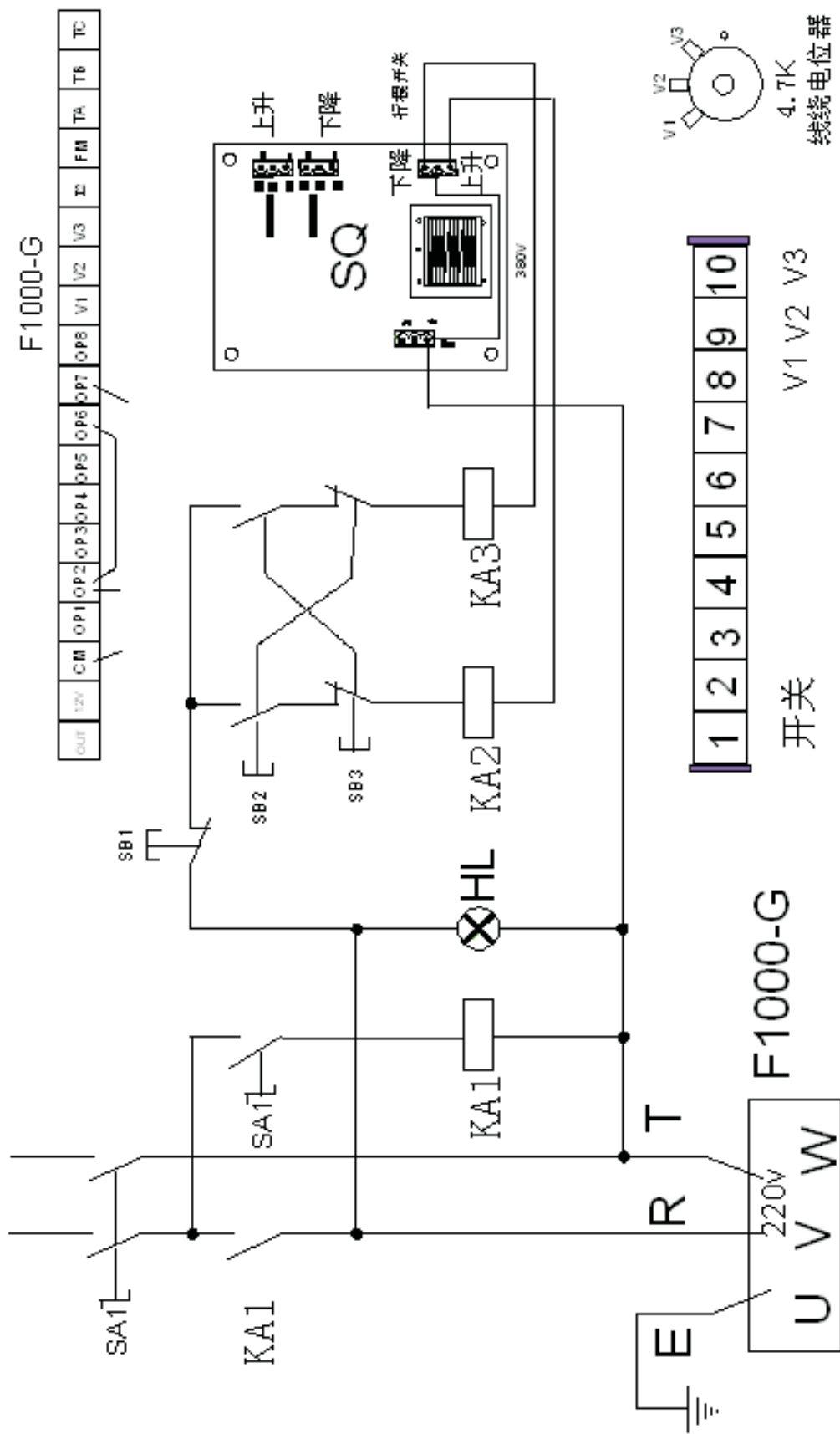
(4) 使用过程中如发现丝杠升降异常而润滑脂完好的现象，可以检查传动皮带是否有松弛现象，如果有可以通过调节机构调整电机位置。



1、箱体 2、减速机 3、限位装置 4、立柱 5、调平板

6、压力传感器 7、顶梁 8、传感器连接螺杆 9、丝杠 10、电机

# L N CXLQ-III型路面材料强度试验仪主机



## CXLQ-III型路面材料试验仪主机装箱单

序号	名称	规格	数量
1	主机		1 台
2	主机说明书		1 份
3	主机合格证		1 份
4	装箱单		1 份
5	控制器		1 个
6	压力传感器	200KN	1 个
7	位移传感器	15 mm	2 只
8	CBR 压头		1 只
9	25 mm调整垫块		2 只
10	50 mm调整垫块		2 只
11	拉紧螺栓		1 支

浙江辰鑫机械设备有限公司	合格证明书		
	CXLQ-III路面材料强度试验仪主机	共1页	第1页

技术检验项目

(一)、主要规格检验

- |          |                |
|----------|----------------|
| 1. 最大试验力 | 200KN          |
| 2. 试验空间  | 110 mm         |
| 3. 试样规格  | Φ 50 mm        |
|          | Φ 100 mm       |
|          | Φ 150 mm       |
| 4. 电机功率  | 750W           |
| 5. 外形尺寸  | 630×580×1650mm |

(二)、性能、精度的测试

序号	检验项目	判断依据	检验结果
1	上升速率	0-4mm/min	
2	安全装置	下限位自动停机	
3	变速系统	变频无极调速	
4	平稳性	主机工作时平稳无振动	
5	噪 音	≤75dB	

(三)、一般检验

1. 油漆部分, 喷漆色调均匀, 不得有露底起泡层或擦伤痕迹。
2. 电镀及发黑部位应平整光滑, 无明显缺陷。
3. 机身任何外露部份不得有毛刺。
4. 产品成套性良好, 附件及工具完整, 并能达到要求。

(四)、综合检验

为了检验本机的工作情况和总的效能, 进行了全面试运行并进行了全面测试。经检查各项指标符合要求。整机性能良好, 能满足设计要求, 准予出厂。

质检科长:

检验人员:

年      月      日